

Bab V

Kesimpulan dan Saran

5.1 Kesimpulan

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilakukan peneliti di PT PID Ongkowidjojo yang merupakan perusahaan manufaktur rokok kretek di kota Malang. Perusahaan memiliki beberapa anak perusahaan yang tersebar di kota Malang seperti Jabung, Mergosono, Gadang, dan Karangwidoro. Praktik kerja lapangan dilakukan di PT PID Ongkowidjojo pusat yang berlokasi di Jalan Raya Gadang no 22 Gadang, Malang. Dari hasil pengamatan selama kurang lebih 5 bulan, peneliti mendapati bahwa penggunaan tembakau seringkali tidak sesuai dengan ukuran yang seharusnya. Hal ini dikarenakan tembakau yang digunakan untuk rokok memiliki berat yang tidak sesuai dengan spesifikasi, berat yang sesuai spesifikasi adalah 22,2-22,9 kg. Rokok seringkali memiliki berat tembakau lebih dari batas spesifikasi. Oleh karena itu peneliti perlu menganalisis data berat timbang rokok SKM dengan mengambil data timbang selama 5 bulan menggunakan metode SPC (*statistical process control*) untuk dapat menilai kemampuan proses dan variasi dari data berat timbang rokok SKM.

Penelitian ini dapat menunjukkan bahwa metode SPC dapat digunakan untuk mengukur kemampuan proses dalam memenuhi spesifikasi dengan menghitung nilai kapabilitas proses (CP dan CPK). Selain itu SPC dapat melihat variasi dari proses dalam hal ini menggunakan *X bar R chart*. Berdasarkan hasil fase 2 dapat diketahui bahwa terdapat data yang keluar dari batas kontrol yang berarti data tersebut memiliki variasi pada proses. Setelah diukur CP dan CPK dapat diketahui bahwa kemampuan proses dalam memenuhi spesifikasi berat timbang rokok dianggap kurang baik karena memiliki nilai CP dan CPK yang kurang dari satu yaitu $CP = 0,4561$ dan $CPK = 0,12251$. Hal ini dapat terjadi akibat faktor bahan baku material, manusia, mesin, dan lingkungan. Kemampuan proses ini dapat ditingkatkan dengan melakukan beberapa saran perbaikan yang diberikan oleh peneliti pada tiap faktornya.

5.2 Saran

Beberapa saran yang bisa diberikan peneliti selama melaksanakan praktik kerja lapangan di PT PID Ongkowidjojo adalah sebagai berikut:

1. Bagi Perusahaan

Saran yang dapat diberikan untuk perusahaan adalah sebaiknya perusahaan dapat lebih mengawasi dan memperhatikan proses produksi untuk dapat mencegah kegagalan yang terjadi. Serta dapat melaksanakan saran perbaikan yang telah diberikan oleh peneliti dalam jangka waktu tertentu.

2. Bagi Peneliti

Saran yang bisa diberikan kepada peneliti adalah peneliti perlu memperbanyak literatur dan ilmu pengetahuan mengenai proses produksi dan pengendalian kualitas agar dapat memberikan masukan dan ide baru yang lebih efektif dan efisien bagi perusahaan.

3. Bagi Peneliti Lanjutan

Saran yang bisa diberikan kepada peneliti lanjutan adalah mengetahui kemampuan diri tentang ilmu yang berkaitan dengan tempat melaksanakan praktik kerja lapangan. Serta dapat memahami secara mendalam mengenai proses produksi dan divisi yang ada di tempat melaksanakan praktik kerja lapangan.