

## **Bab V**

### **Kesimpulan dan saran**

#### **1.1 Kesimpulan**

Berdasarkan pengolahan data dan pembahasan pada bab sebelumnya didapat kesimpulan hasil Praktik Kerja Lapangan yaitu hasil check sheet vulcanize memiliki jumlah cacat laminate sebesar 88 bladder. Cacat vulcanize sebesar 37, cacat karena lengket sebanyak 24, dan cacat hasil mesin patch press sebanyak 6 bladder yang cacat. Sedangkan, check sheet *water test* menunjukkan jumlah cacat laminate sebesar 61% atau 377 bladder. Cacat patch press sebanyak 92 atau 15%, cacat vulcanize sebesar 14% atau 87 bladder. Cacat bonding 8% atau 52 bladder dan cacat bonggoji sebanyak 2% atau 11 bladder.

Perhitungan diagram pareto vulcanize menunjukkan persentase terbesar yaitu pada laminate sebesar 57%, vulcanize 24%, lengket 15% dan patch press 4%. Sedangkan, diagram pareto *water test* dengan persentase terbesar pada cacat laminate sebesar 61%, patch press 15%, cacat vulcanize 14%, cacat bonding 8% dan cacat bonggoji 2%. Presentase menunjukkan prioritas perbaikan proses yang harus dilakukan.

Berdasarkan hasil peta kendali P bulan Oktober 2020 memperlihatkan bahwa produk cacat berada pada batas kendali yang menunjukkan pengendalian kualitas bladder bola voli sudah sesuai dengan standar. Pada cause effect diagram, penulis mengajukan usulan perbaikan yang ditulis pada bab sebelumnya. Secara keseluruhan PT Inkor Bola Pacific sudah memenuhi standar namun masih diperlukan perbaikan untuk hasil yang lebih maksimal.

#### **5.2 Saran**

Saran yang dapat diberikan kepada PT Inkor Bola Pacific yaitu ditetapkan format atau template check sheet dalam pencatatan bola bocor dengan memanfaatkan teknologi dalam pencatatan bola bocor menggunakan Microsoft Excel atau Google Spreadsheets sehingga pencatatan lebih mudah, cepat dan terintegrasi dari berbagai departemen sehingga dapat mempersingkat pencarian data dan meminimalkan hilangnya catatan.