

## **Bab V**

### **Penutup**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan analisis yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan beberapa hal yang berkaitan dengan alur dan proses produksi roti, tingkat *utilization* produksi berdasarkan kapasitas desain, dan tingkat *efficiency* produksi berdasarkan kapasitas efektif sebagai berikut:

1. Proses produksi roti yang diproduksi oleh PT. Tirta Harum Persada memiliki beberapa alur dalam prosesnya mulai dari pengadaan bahan baku hingga pengembalian produk retur. Alur-alur proses produksi roti tersebut antara lain alur proses pengadaan bahan baku, alur proses *quality control*, alur proses pengeluaran bahan baku, alur proses produksi, alur proses pengeluaran produk jadi, dan alur proses pengolahan produk retur.
2. Berdasarkan perhitungan *utilization*, didapatkan bahwa tingkat *utilization* hariannya berdasarkan kapasitas desain produksi PT. Tirta Harum Persada yaitu pada hari Senin, 25 Januari 2021 tingkat *utilization*-nya sebesar 66,5%, pada hari Selasa, 26 Januari 2021 tingkat *utilization*-nya sebesar 58,5%, pada hari Rabu, 27 Januari 2021 tingkat *utilization*-nya sebesar 59,83%, pada hari Kamis, 28 Januari 2021 tingkat *utilization*-nya sebesar 61,5%, pada hari Jumat, 29 Januari 2021 tingkat *utilization*-nya sebesar 64%, dan pada hari Minggu, 30 Januari 2021 tingkat *utilization*-nya sebesar 57,67%. Selain itu, didapatkan bahwa rata-rata pemanfaatan kapasitas setiap harinya dalam satu minggu adalah sebesar 61,33%.
3. Berdasarkan perhitungan *capacity efficiency*, didapatkan bahwa tingkat *efficiency* hariannya berdasarkan kapasitas efektif produksi PT. Tirta Harum Persada yaitu pada hari Senin, 25 Januari 2021 tingkat *efficiency*-nya sebesar 99,75%, pada hari Selasa, 26 Januari 2021 tingkat *efficiency*-nya sebesar 87,75%, pada hari Rabu, 27 Januari 2021 tingkat *efficiency*-nya sebesar 89,75%, pada hari Kamis, 28

Januari 2021 tingkat *efficiency*-nya sebesar 92,25%, pada hari Jumat, 29 Januari 2021 tingkat *efficiency*-nya sebesar 96%, dan pada hari Minggu, 30 Januari 2021 tingkat *efficiency*-nya sebesar 86,5%. Selain itu, didapatkan bahwa rata-rata efisiensi kapasitas setiap harinya dalam satu minggu adalah sebesar 92%.

## **5.2 Saran**

Saran yang dapat diberikan pada pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan ini untuk pelaksanaan PKL selanjutnya antara lain:

1. Sebaiknya pihak universitas memberikan pengarahan dan pembekalan materi sebelum mahasiswa melakukan PKL pada jauh-jauh hari, supaya mahasiswa dapat mengaplikasikan ilmu Teknik Industri secara maksimum pada tempat mahasiswa melakukan PKL.
2. Sebaiknya mahasiswa lebih aktif dalam mempersiapkan pelaksanaan PKL, supaya nantinya mahasiswa dapat lebih mengerti dan memiliki pemahaman yang cukup ketika melakukan kegiatan PKL nantinya.
3. Sebaiknya mahasiswa menjadi lebih mengerti dan memahami pentingnya implementasi materi kuliah pada pelaksanaan PKL ini, supaya mahasiswa dapat lebih siap dalam dunia kerja nantinya.