

Bab II

Gambaran Umum Perusahaan

2.1 Jenis Usaha Perusahaan

PT Maxzer Solusi Steril adalah perusahaan manufaktur yang melakukan produksi pada bidang kebersihan dan agroindustri dalam bidang alat pertanian, alat perkebunan, alat perikanan dan alat peternakan. PT Maxzer Solusi Steril juga memiliki cabang perusahaan yang bernama Maxzer Solusi Steril 2. Kantor pusat dari perusahaan ini berada di Kota Malang, Jawa Timur. Perusahaan ini memiliki sekitar 1000 produk untuk melayani konsumen di seluruh dunia. Perusahaan ini tidak hanya membuat produk di bidang kebersihan dan agroindustri, tetapi perusahaan ini terdiri dari tukang mesin, operator, pengembangan produk, inovator, penasihat, perancang, memecahkan masalah, dan yang terpenting merupakan rekan dalam menciptakan nilai untuk pelanggan dengan memberikan solusi yang ditawarkan perusahaan dan meningkatkan hubungan dengan konsumen. Fokus utama usaha dari PT Maxzer Solusi Steril yaitu produksi mesin untuk sterilisasi susu yang membuat susu menjadi lebih tahan lama, selain itu mesin yang diproduksi yaitu mesin dan perangkat industri peternakan, makanan, dan minuman.

2.1.1 Jenis Produk Hasil Produksi di PT. Maxzer Solusi Steril

PT. Maxzer Solusi Steril dengan produknya yaitu sabun cuci piring, sabun cuci tangan, sabun pembersih lantai, desinfektan, *hand sanitizer*, mesin pasteurisasi kapasitas 1,2 ton, mesin pasteurisasi kapasitas 10 liter, mesin pasteurisasi kapasitas 50 liter, mesin pasteurisasi kapasitas 100 liter, mesin *homogenizer*, mesin pengolahan keju, *incubator* yogurt, mesin pendingin kapasitas 50 liter, mesin pensteril, mesin *filling* otomatis, dan lain-lain. Konsumen dapat melakukan pemesanan mesin yang sesuai dengan keinginan dan kebutuhan konsumen kepada pihak PT Maxzer Solusi Steril. Berikut penjelasan lengkap dari produk umum dari PT. Maxzer Solusi Steril.

1. Produk Kebersihan

Produk kebersihan merupakan produk yang dapat meningkatkan kebersihan diri dan lingkungan konsumen. Produk kebersihan ini berupa sabun cuci piring, sabun cuci tangan, sabun pembersih lantai, desinfektan, dan *hand sanitizer*. Berikut ini penjelasan dari produk kebersihan dari PT. Maxzer Solusi Steril:

a. Sabun Cuci Piring

Sabun cuci piring merupakan produk kebersihan yang paling sering diproduksi pada produk kebersihan. Keunggulan sabun cuci piring ini sendiri yaitu dari segi ekonomis namun tidak mengurangi kualitas kebersihannya karena sudah lulus uji kebersihan dan kualitas dari pemerintah. Varian aroma dari sabun cuci piring ini yaitu lemon yang membuat piring atau peralatan memasak lainnya lebih terlihat mengkilap dan memiliki bau yang wangi dan segar.



Gambar 2.1 Sabun Cuci Piring

b. Sabun Cuci Tangan

Sabun cuci tangan merupakan produk kebersihan yang bertujuan untuk membunuh kuman dan bakteri jahat yang berada di daerah tangan kita saat akan melakukan kegiatan yang membutuhkan kebersihan dari tangan. Varian aroma dari sabun cuci tangan ini yaitu stroberi. Sabun cuci tangan memiliki keunggulan dalam segi

ekonomis, namun tidak mengurangi kualitas kebersihan karena sudah lulus uji oleh pemerintah.



Gambar 2.2 Sabun Cuci Tangan

c. Sabun Pembersih Lantai

Sabun pembersih lantai merupakan produk kebersihan yang berfungsi untuk membersihkan kuman dan bakteri jahat pada lantai. Varian aroma dari sabun pembersih lantai ini yaitu lavender. Keunggulan dari sabun pembersih lantai ini yaitu pada segi ekonomis, namun tidak mengurangi kualitas kebersihannya karena sudah lulus uji oleh pemerintah.



Gambar 2.3 Sabun Pembersih Lantai

d. *Hand Sanitizer*

Hand sanitizer merupakan produk kebersihan tangan yang sering dipakai pada zaman sekarang. PT Maxzer Solusi Steril melakukan gerakan perubahan dengan mengikuti perkembangan dunia dengan membuat produk *hand sanitizer* yang merupakan produk masa kini. Keunggulan dari *hand sanitizer* ini selain dari segi ekonomis, kualitas dalam membersihkan tangan dari bakteri dan kuman serta virus dapat hilang karena mengandung alkohol yang sesuai standar pembuatan dalam produk *hand sanitizer*.



Gambar 2.4 *Hand Sanitizer*

e. Desinfektan

Desinfektan merupakan produk baru dari produk kebersihan milik PT Maxzer Solusi Steril. Desinfektan berfungsi untuk membunuh dan mematikan kuman yang berada pada benda di sekitar kita, sama seperti *hand sanitizer* yang berfungsi untuk membersihkan barang-barang di sekitar kita agar tetap bersih. Keunggulan dari desinfektan ini yaitu memiliki kandungan yang kuat dalam membunuh kuman yang sudah diuji dan segi ekonomis yang memungkinkan dapat membantu masyarakat dalam menangani masalah kesehatan dan kebersihan.



Gambar 2.5 Desinfektan

2. Produk Mesin

Mesin yang diproduksi oleh PT Maxzer Solusi Steril ini yaitu mesin pasteurisasi kapasitas 1,2 ton, mesin pasteurisasi kapasitas 10 liter, mesin pasteurisasi kapasitas 50 liter, mesin pasteurisasi kapasitas 100 liter, mesin *homogenizer*, mesin pengolahan keju, *incubator* yogurt, mesin pendingin kapasitas 50 liter, mesin pensteril, mesin *filling* otomatis, dan lain-lain. Mesin diatas merupakan mesin yang pada umumnya diproduksi dan sering dipesan oleh konsumen. Berikut ini penjelasan dari produk mesin yang diproduksi.

a. Mesin Pasteurisasi Kapasitas 1,2 Ton

Mesin yang diberi nama *SULIS Continue* ini merupakan mesin pengolahan susu yang memakai panas 50°C lalu memakai metode kejut listrik yang memiliki tegangan 50 kv. Kapasitas yang dapat ditampung maksimal yaitu 1,2 ton dalam durasi proses 8 jam.



Gambar 2.6 SULIS *Continue*

b. Mesin Pasteurisasi Kapasitas 10 Liter

Mesin yang diberi nama SULIS 10 Liter ini merupakan mesin pengolahan susu yang memakai panas 50°C dengan melalui proses kejut listrik yang memiliki tegangan 50 kv. Kapasitas yang dimiliki yaitu 10 liter.

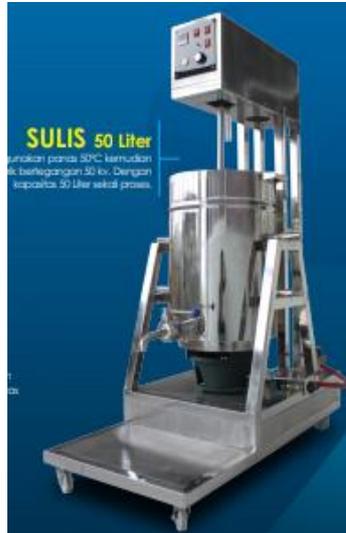


Gambar 2.7 SULIS 10 Liter

c. Mesin Pasteurisasi 50 Liter

Mesin pasteurisasi ini dikenal dengan nama SULIS 50 liter yang merupakan mesin pengolahan susu yang memakai metode pemanasan dengan suhu 50°C , kemudian melalui proses kejut listrik yang

memiliki tegangan 50 kv. Kapasitas yang dimiliki mesin ini yaitu 50 liter pada sekali proses.



Gambar 2.8 SULIS 50 Liter

d. Mesin Pasteurisasi 100 Liter

Mesin yang memiliki nama SULIS 100 Liter ini merupakan mesin pengolahan susu yang memakai metode pemanasan pada suhu 50°C dan melalui metode kejutan listrik yang memiliki tegangan 50 kv. Kapasitas dari mesin ini yaitu 100 liter dalam sekali proses.



Gambar 2.9 SULIS 100 Liter

e. Mesin *Homogenizer*

Mesin *homogenizer* merupakan mesin yang berfungsi untuk memecahkan molekul lemak sehingga air dan lemak bisa tercampur dengan sempurna dan tidak membentuk blok lemak atau gumpalan yang terbentuk pada bagian atas saat susu didiamkan. Kapasitas dari mesin ini yaitu 100 liter.



Gambar 2.10 Mesin *Homogenizer*

f. Mesin *Stretching* Keju

Mesin ini berfungsi untuk menarik keju yang sudah padat menjadi keju yang lebih lembut seperti keju mozzarella yang biasanya untuk makanan hangat dan panas seperti pizza, dan lain-lain.



Gambar 2.11 Mesin *Stretching* Keju

g. *Incubator Yogurt*

Mesin ini berfungsi untuk mempercepat pembuatan yogurt dengan proses 5 jam yang dilengkapi dengan kontrol suhu untuk menjaga suhu tetap stabil.



Gambar 2.12 *Incubator Yogurt*

h. *Mesin Pendingin Kapasitas 50 liter*

Mesin yang memiliki nama *Cooler 50 liter* ini berfungsi untuk pendingin dalam proses pembuatan sabun dan lotion dari bahan dasar susu segar. Fungsi lain dari mesin ini untuk pendingin suhu setelah melakukan proses kejut listrik susu dan pemanasan susu.



Gambar 2.13 *Cooler 50 Liter*

i. Mesin Pensteril (*Sterilizer*)

Mesin ini memakai tenaga lampu ultraviolet sebagai bagian dari proses membunuh bakteri memakai radiasi sinar ultraviolet. Mesin ini bisa digunakan untuk mensterilkan bahan baku yang bisa disterilkan dengan sinar ultraviolet, karena tidak semua bahan bisa disterilkan dengan sinar tersebut.



Gambar 2.14 Mesin Pensteril

j. Mesin *Filling* Otomatis

Mesin yang memiliki kapasitas sebesar 50 liter ini berfungsi untuk mempercepat proses pengemasan cairan kedalam kemasan yang berupa botol, gelas, plastik, dan lain-lain. Mesin ini dilengkapi dengan kontrol waktu yang bisa disesuaikan.



Gambar 2.15 *Filling* Otomatis

2.2 Sejarah Perusahaan

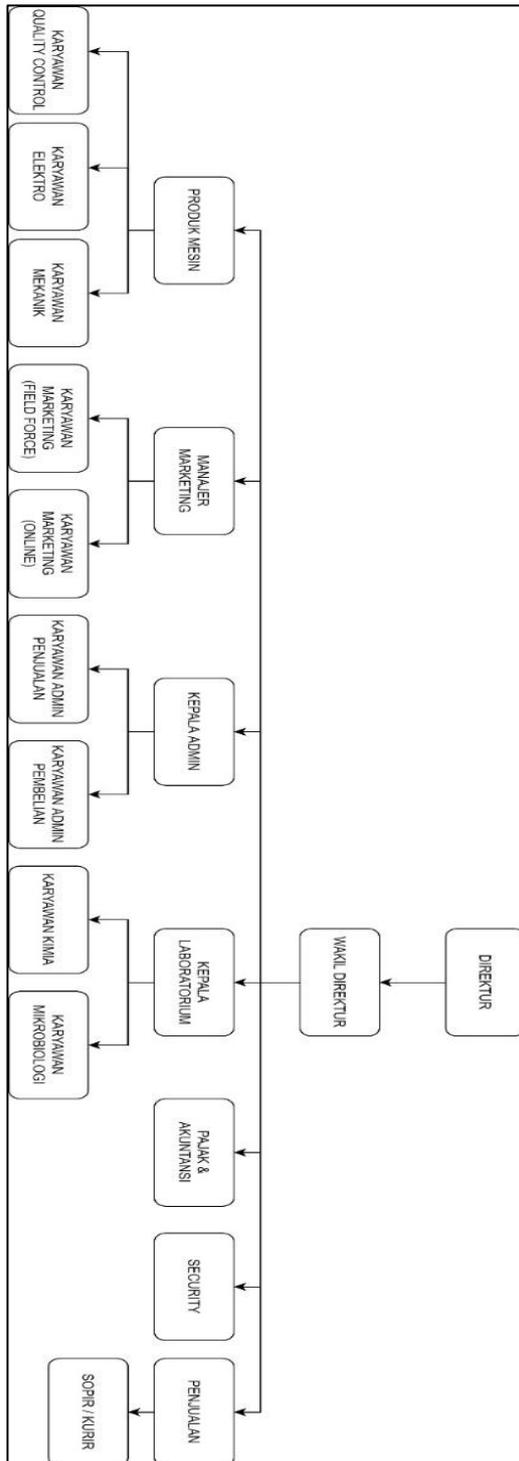
PT. Maxzer Solusi Steril adalah produsen mesin-mesin produksi, baik untuk skala mikro maupun makro. Beberapa mesin yang diproduksi antara lain yaitu mesin untuk pertanian, perikanan, peternakan dan makanan serta minuman yang bermutu atau berstandar tinggi yang berdiri sejak tahun 2015. PT. Maxzer Solusi Steril berlokasi di kota Malang, Jawa Timur merupakan perusahaan yang dibentuk oleh pemuda yang bernama Hadi Apriliawan, yaitu CV. Inovasi Anak Negeri dengan *founder* PT. Royal Group. Saat ini, Hadi Apriliawan menjabat sebagai direktur utama PT. Maxzer solusi steril.

Pada tahun 2007, Hadi Apriliawan melakukan penelitian hingga akhirnya menemukan teknologi pasteurisasi modern berbasis kejut listrik. Teknologi ini ditemukan untuk mematikan bakteri jahat yang terkandung dalam susu segar, tanpa merusak atau menurunkan kandungan protein dan gizinya. Hal yang melatar belakangi Hadi Apriliawan untuk melakukan penelitian tersebut yaitu peternak harus menyeter susu dengan harga murah ke industri besar karena kualitasnya berkurang (salah satu penyebabnya bakteri, yang akan menyebabkan susu basi). Hadi membaca salah satu artikel di jurnal internasional Jepang yang menyatakan sushi mentah yang dikonsumsi orang Jepang sebelumnya diberi perlakuan kejut listrik. Tujuannya yaitu membunuh bakteri yang terkandung di sushi tersebut. Selama 2,5 tahun, Hadi melakukan penelitian, *trial error* hingga mencapai frekuensi dan tegangan tertentu yang bisa menurunkan jumlah bakteri sekecil mungkin pada susu. Semakin sedikit bakteri dalam suatu produk, semakin lama umur simpannya (kadaluarsa).

Melalui penemuan alat kejut listrik tersebut, Hadi memperoleh beberapa penghargaan dari lembaga penelitian, pemerintahan dan perusahaan nasional dan internasional. Kini alat kejut listrik yang diproduksi PT. Maxzer Solusi Steril sudah digunakan oleh berbagai macam kalangan, mulai dari peternak sapi perah, koperasi susu, industri kecil, hingga industri besar. Dengan pabrik dan fasilitas yang terpenuhi, membuat PT. Maxzer Solusi Steril terus berinovasi dalam mengembangkan teknologi dan peralatan yang lengkap di berbagai sektor industri. Melalui pengembangan dan riset yang terus dilakukan serta dengan dukungan manajemen yang profesional, PT. Maxzer Solusi Steril telah memperoleh

sertifikasi ISO 9001-2008. PT. Maxzer Solusi Steril telah melayani lebih dari 100 *home industry* dan sejumlah industri besar. Jumlah tersebut akan terus bertambah seiring inovasi dan kualitas produk yang terus ditingkatkan.

2.3 Struktur Organisasi



Gambar 2.16 Struktur Organisasi

2.4 Penjelasan Divisi Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan

1. Direktur

Direktur merupakan jabatan yang tertinggi dalam perusahaan PT. Maxzer Solusi Steril ini. Tugas utama dari direktur adalah mengatur keseluruhan divisi dari perusahaan. Direktur merupakan tingkatan tertinggi dalam struktur organisasi pada PT. Maxzer Solusi Steril. Keputusan dan tindakan dari direktur mencakup keseluruhan aspek yang ada di perusahaan.

2. Wakil Direktur

Wakil direktur merupakan jabatan kedua tertinggi di perusahaan. Tugas dari wakil direktur yaitu membantu direktur dalam mengatasi masalah yang ada dalam perusahaan yang mencakup pekerja dan manager setiap divisi. Tugas lain dari wakil direktur yaitu memastikan perusahaan beroperasi dengan baik dan penjualan yang terus meningkat dan mengurangi adanya kerugian.

4. Produk Mesin

Divisi produk mesin merupakan divisi yang memproduksi mesin seperti mesin pasteurisasi, mesin pendingin, dan lain-lain. Bagian dari divisi produk mesin ini yaitu karyawan *quality control* yang bertugas untuk melakukan pengecekan secara keseluruhan dari fungsi serta fisik dari mesin yang sudah dibuat, karyawan elektro yang bertugas untuk mengatur dan membuat aliran listrik dalam mesin tersebut mulai dari panel kendali, instalasi komponen listrik, dan lain-lain.

5. Manajer Marketing

Marketing merupakan divisi yang bertugas untuk menjual produk perusahaan kepada konsumen dengan memperkenalkan produk dari perusahaan kepada masyarakat agar tertarik dan mau membeli produk dari perusahaan. *Marketing* dipimpin oleh manajer *marketing* yang membantu serta mengawasi kinerja dari pemasaran perusahaan. Manajer *marketing* memiliki karyawan *marketing (field force)* yang

bertugas melakukan pemasaran produk perusahaan secara langsung kepada konsumen dan karyawan *marketing (online)* yang bertugas melakukan pemasaran produk perusahaan secara tidak langsung, tetapi melalui media sosial perusahaan dan media sosial pribadi.

6. Kepala Admin

Admin bertugas sebagai mengarsip data, merekap data perusahaan, membuat agenda kantor, menerima panggilan dari konsumen, menyediakan akomodasi untuk kegiatan kerja perusahaan, dan memastikan persediaan alat tulis kantor. *Admin* dipimpin oleh kepala *admin* yang bertugas mengatur divisi *admin* yang terdiri dari karyawan *admin* bagian penjualan dan karyawan *admin* bagian pembelian.

7. Kepala Laboratorium

Laboratorium merupakan divisi yang meneliti dan membuat produk kebersihan. Laboratorium dipimpin oleh kepala laboratorium yang bertugas mengawasi dan mengatur divisi laboratorium. Divisi laboratorium memiliki tugas untuk melakukan riset dan pengembangan terkait produk kebersihan dan pangan. Laboratorium sendiri memiliki karyawan kimia yang berfungsi meneliti bahan kimia serta hasil dan reaksi kimia dari percobaan dan produk yang dibuat, dan karyawan mikrobiologi merupakan karyawan yang bertugas untuk meneliti dan mengkaji makhluk hidup yang berukuran kecil atau mikroorganisme.

8. Pajak dan Akuntansi

Karyawan pajak dan akuntansi dalam PT. Maxzer Solusi Steril digabungkan menjadi satu divisi yang bernama divisi pajak dan akuntansi. Karyawan pajak bertugas untuk melakukan pencatatan, pembayaran, pelaporan, dan pengawasan proses administrasi terkait pajak perusahaan, sedangkan karyawan akuntansi bertugas untuk menyusun sistem akuntansi, membuat laporan keuangan kepada pihak

eksternal dan internal perusahaan, membuat anggaran, dan menangani masalah perpajakan.

9. Security

Security merupakan divisi yang bertugas untuk menjaga keamanan dan ketertiban dalam keluar masuknya perusahaan. Konsumen yang ingin melakukan kunjungan atau pembelian produk secara langsung di perusahaan akan melewati pemeriksaan untuk keamanan perusahaan.

10. Penjualan

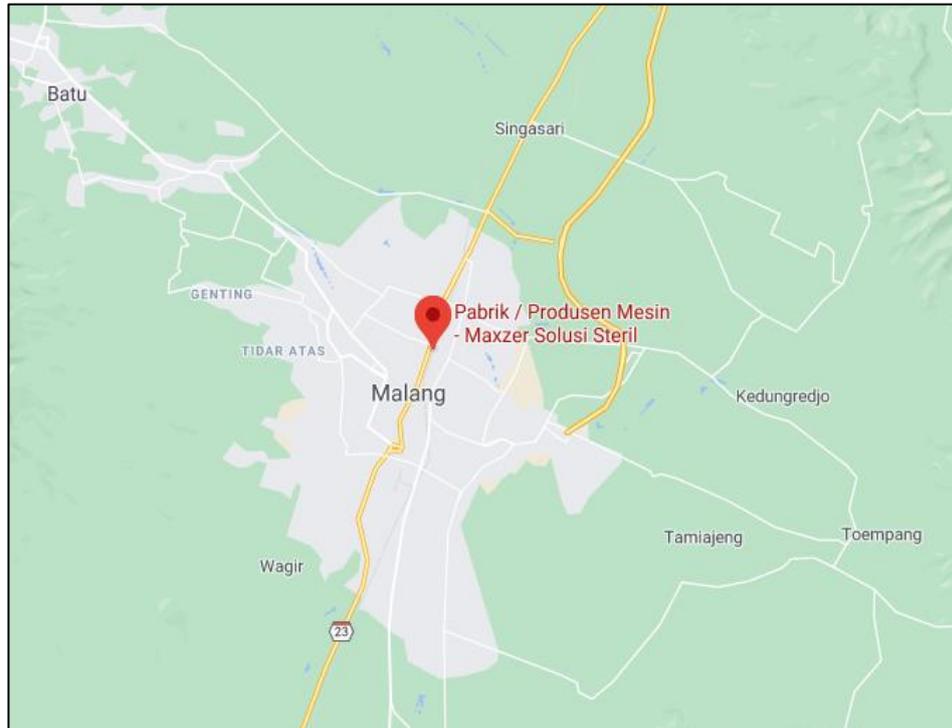
Penjualan merupakan divisi yang mengantar dan memberikan produk yang telah dipesan oleh pelanggan atau konsumen dari berbagai pihak, dengan kata lain sopir/kurir menjadi karyawan pada divisi ini. Pada umumnya, karyawan ini bekerja jika terdapat pesanan secara tidak langsung oleh pelanggan atau diantar menuju alamat pemesanan.

2.4.1 Penjelasan Divisi Tempat Proses Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan

Divisi *quality control* pada produksi mesin pasteurisasi merupakan divisi yang menjadi tujuan utama dalam melakukan proses praktik kerja lapangan. Divisi *quality control* merupakan divisi yang memeriksa bahan baku awal dan memeriksa mesin pasteurisasi setelah semua komponen sudah menjadi satu. Divisi *quality control* terdiri dari pekerja produksi yang bertugas memeriksa kualitas bahan baku berupa *stainless steel* 304 dan *stainless steel* 201 untuk dijadikan komponen utama dalam membuat pelat dan pipa untuk dibentuk menjadi berbagai komponen dalam mesin pasteurisasi, dan pekerja *quality control* sendiri yang memeriksa keseluruhan bagian mesin pasteurisasi yang sudah selesai dirakit dan dibentuk menjadi satu kesatuan. Divisi ini merupakan salah satu divisi yang penting dalam proses penjualan produk karena tugas dari divisi *quality control* yang melakukan pengecekan kualitas produk sebelum produk dipasarkan. Jumlah dari divisi *quality control* yaitu terdiri dari 4 orang dari pekerja produksi yang memeriksa rangka mesin, tabung pengaduk, pengaduk, dan 1 orang dari pekerja *quality control* yang

memeriksa keseluruhan komponen dari mesin pasteurisasi yang sudah selesai disatukan.

2.5 Lokasi Perusahaan



Gambar 2.17 Lokasi Perusahaan

Lokasi dari PT. Maxzer Solusi Steril terletak di Jalan Karya Bar. No.21, Purwantoro, Kec. Blimbing, Kota Malang, Jawa Timur. Daerah dari perusahaan ini terletak cukup strategis karena termasuk di pusat kota Malang. Akses dalam perluasan pemasaran cukup mudah karena dekat dengan pemukiman dan juga industri lainnya.

2.6 Operasional Perusahaan

2.6.1 Visi

Menumbuhkan *enterpreneur* muda yang bergerak di bidang inovasi pengolahan susu listrik berbasis teknologi plasma sehingga dapat menumbuhkan kreativitas mahasiswa dan menumbuhkan perekonomian bangsa Indonesia kedepannya.

2.6.2 Misi

Misi dari PT. Maxzer Solusi Steril ini yaitu:

- a. Bekerja sama dengan pelanggan untuk mengembangkan solusi baru dan menemukan produk sempurna dengan menyelesaikan kebutuhan mereka yang paling dibutuhkan.
- b. Menggunakan besarnya teknologi permesinan dan keahlian bisnis global untuk menghasilkan nilai bagi pelanggan dan bagi PT. Maxzer.
- c. Menjadi inovatif, komitmen, dan kolaboratif untuk membantu menjadikan dunia tempat yang lebih baik.
- d. Beroperasi secara bertanggung jawab untuk membuat dampak positif pada komunitas perusahaan dan kehidupan mereka yang bekerja dengan perusahaan.
- e. Membuat PT. Maxzer tempat penghargaan bagi pekerja dengan pertumbuhan peluang yang menjadikan karyawan mencapai potensi penuh.
- f. Meningkatkan kesejahteraan bagi karyawan dan pemegang saham melalui laba dan pertumbuhan ekonomi perusahaan.

2.6.3 Sistem Manajemen dan Tenaga Kerja

PT. Maxzer Solusi Steril memiliki sistem manajemen internal yang berdasarkan pengalaman dari awal. Berikut ini informasi tenaga kerja yang bekerja pada PT. Maxzer Solusi Steril sebagai berikut:

1. Jumlah tenaga kerja tetap yang bekerja di PT. Maxzer Solusi Steril yaitu 14 orang laki-laki dan 9 orang perempuan. Perusahaan juga menerima siswa SMK dan mahasiswa yang ingin melakukan praktik kerja lapangan atau magang dengan rentang waktu tertentu yang sudah disepakati kedua belah pihak.
2. Sistem penjadwalan kerja pada karyawan PT Maxzer Solusi Steril dibuat untuk karyawan tetap dan karyawan magang atau

praktik kerja lapangan. Berikut ini jadwal kerja dari karyawan PT. Maxzer Solusi Steril:

Tabel 2.1. Jadwal Kerja PT. Maxzer Solusi Steril

Hari	Jam (Waktu Indonesia Barat)	Keterangan
Senin - Jumat	08.00 – 12.00	Kerja
	12.00 – 13.00	Istirahat
	13.00 – 16.00	Kerja
Sabtu	08.00 – 12.00	Kerja
	12.00 – 13.00	Istirahat
	13.00 – 15.00	Kerja