

# **Bab I**

## **Pendahuluan**

### **1.1 Latar Belakang Masalah**

Perkembangan dunia industri setiap tahun terus meningkat dengan ditandai semakin meningkatnya kebutuhan konsumen serta banyaknya persaingan antar perusahaan. Peningkatan kebutuhan konsumen juga berbanding lurus dengan kebutuhan sumber daya. Untuk bertahan dalam persaingan industri, setiap perusahaan melakukan pemanfaatan sumber daya. Penggunaan sumber daya juga akan menghasilkan hasil produksi yang diinginkan. Semakin banyak menggunakan sumber daya yang baik, maka akan mempengaruhi hasil produksi. Salah satu faktor yang mempengaruhi peningkatan atau penurunan pada suatu perusahaan adalah Produktivitas.

Pengukuran produktivitas merupakan salah satu tolak ukur yang dimana mampu memperbaiki produktivitas dimasa yang akan datang dengan memperhitungkan seluruh input bahan baku, energi, tenaga kerja dan modal yang digunakan oleh suatu perusahaan untuk menghasilkan produktivitas dari produk tersebut. Peningkatan produktivitas dilakukan untuk memberikan gambaran kinerja yang efektif dan efisien serta keberhasilan perusahaan dalam menjalankan usaha, maka dari itu pengukuran produktivitas sangat penting dilakukan. Untuk mendapatkan hasil yang lebih baik, diperlukan pengukuran berdasarkan atas profit yang didapatkan dalam periode tertentu. Selain profit, perhitungan produktivitas dilakukan dengan perbagian atau parsial terhadap tiap-tiap input seperti tenaga kerja, material, energi, dan juga TPM (*Total Productivity Management*). Pengukuran produktivitas ini akan dilakukan di PT. Murni Mapan Makmur untuk melihat peningkatan profit serta melakukan perbaikan berkelanjutan.

PT. Murni Mapan Makmur merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang industri plastik. PT. Murni Mapan Makmur terletak pada di kecamatan Purwosaari, kabupaten Pasuruan, Provinsi Jawa Timur. Salah satu jenis plastik yang diproduksi yaitu plastik *inner* yang berfungsi sebagai lapisan dalam karung. Plastik

*inner* tersebut memiliki beberapa pelanggan, baik perusahaan negeri maupun usaha swasta. PT. Murni Mapan Makmur menggunakan sistem *make to order*, sehingga jumlah plastik *inner* yang akan diproduksi berbeda untuk setiap harinya, hal itulah yang menarik untuk diteliti pada permasalahan produktivitasnya sehingga penulis mengambil judul “Analisi Produktivitas Tenaga Kerja Terhadap Hasil Produksi *Inner* di PT. Murni Mapan Makmur”.

## **1.2 Batasan Masalah**

Berikut ini merupakan batasan masalah yang dilakukan dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Murni Mapan Makmur sebagai berikut:

1. Proses yang ditinjau pada pengamatan ini adalah proses produksi khususnya produksi plastik *inner* di PT. Murni Mapan Makmur.
2. Pengambilan data dilakukan di departemen produksi *inner* PT. Murni Mapan Makmur.

## **1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan**

Tujuan dari praktik kerja lapangan yang dilakukan di PT. Murni Mapan Makmur adalah sebagai berikut:

1. Untuk mengetahui tingkat produktivitas tenaga kerja unit produksi di PT. Murni Mapan Makmur.
2. Untuk mengetahui faktor-faktor yang mempengaruhi produktivitas tenaga kerja.

## **1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan**

Manfaat yang dapat diperoleh dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) di CV. Frismiran RianArt adalah sebagai berikut:

1. Universitas

- a. Memperkenalkan Universitas Ma Chung kepada perusahaan dan dunia kerja.
- b. Menjalin kerjasama antara universitas dengan perusahaan.

## 2. Bagi Perusahaan

- a. Membantu perusahaan dalam mencari solusi perbaikan terkait dengan masalah di perusahaan.
- b. Memberikan informasi tambahan dari pengamatan yang telah dilakukan.

## 3. Bagi Mahasiswa

- a. Menambah wawasan bagi mahasiswa sehingga dapat mengerti sebagian besar dunia kerja.
  - b. Mahasiswa mampu mengidentifikasi dan mengaplikasikan teori yang telah dipelajari ke dunia kerja.
- c. Memberi pengetahuan bagi mahasiswa mengenai aspek-aspek yang terdapat di PT. Murni Mapan Makmur.