

Daftar Pustaka

- Apriyani, N. dan Muhsin, A., 2017, Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dengan Metode Economic Order Quantity dan Kanban Pada PT ADYAWINSA STAMPING INDUSTRIES. *Opsi*, **10(2)**:128-142.
- Assauri, S., 2008. Manajemen Produksi dan Operasi edisi revisi. Jakarta: Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia **1**:105-109.
- Baker, K.R. dan Trietsch, D., 2009. Safe scheduling: Setting due dates in single-machine problems. *European Journal of Operational Research*, **196(1)**:1-9.
- Banowosari, L.Y. dan Yunufa, T., 2006, Aplikasi Production Planning Inventory Control (PPIC) Dalam Enterprise Resources Planning System (ERP) Di Perusahaan Daging Olahan XYZ. *Seminar Ilmiah Nasional Komputer dan Sistem Intelijen (KOMMIT 2006) 23-24 Agustus*. Auditorium Universitas Gunadarma,1-4.
- Gaspersz, V., 2007, *Lean Six Sigma*. Gramedia Pustaka Utama.
- Groover, P.M., 1980, *Automation Production system and Computer-Integrated Manufacturing*. Prentice Hall: Englewood.
- Lieberman, G. dan Hillier, F.S., 2001, Markov chain. *Introduction to Operations Research*, **1**:675-682.
- Proboyo, B., 1999. Keterlambatan waktu pelaksanaan proyek klasifikasi dan peringkat dari penyebab-penyebabnya. *Civil Engineering Dimension*, **1(1)**:46-58.
- Rudianto, A., 2017, Kajian Ergonomi Pada *Visual Display* Penunjuk Informasi Pelabuhan di Kawasan Kuala Enok. *SELODANG MAYANG*, **3(1)**:30-34.
- Widodo, D.S., Santoso, P.B. dan Siswanto, E., 2014. Pendekatan Algoritma Cross Entropy-Genetic Algorithm Untuk Menurunkan Makespan Pada Penjadwalan Flow Shop. *Journal of Engineering and Management in Industrial System*, **2(1)**:41-45.