

Bab II

Gambaran Umum Perusahaan

2.1 Sejarah Perusahaan

PT. Hartono Istana Teknologi didirikan pada tanggal 16 Mei 1975 di Kudus, Jawa Tengah dengan nama PT Indonesian Electronic & Engineering, kemudian pada tanggal 18 September 1976 berubah nama menjadi PT Hartono Istana Electronic, lalu merger dan menjadi PT Hartono Istana Teknologi.

Perusahaan ini menghasilkan berbagai macam perlengkapan elektronik. Barang yang dihasilkan oleh Polytron ialah speaker, televisi, lemari es, mesin cuci, AC, ponsel cerdas dan masih banyak lagi. Selain itu barang yang dihasilkan oleh Toshiba ialah televisi, lemari es, mesin cuci, AC, komputer, hard disk, SSD, memori flash, cakram optik dan masih banyak lagi.

PT. Hartono Istana Teknologi memiliki 2 pabrik masing-masing di Kudus seluas 70.000 m² dan di Sayung, Demak 130.000 m² (merupakan pabrik lemari es terbesar di Jawa Tengah) dengan karyawan lebih dari 10.000 orang, 11 kantor perwakilan, 5 dealer resmi dan 50 pusat layanan yang meliputi seluruh Indonesia.

PT. Hartono Istana Teknologi juga mempunyai divisi Research and Development (pengembangan produk) yang diperkuat dengan total 500 orang ahli dalam berbagai bidang teknologi, ini dilakukan untuk selalu siap merespon perkembangan teknologi di pasar Indonesia.

2.2 Visi dan Misi Perusahaan

2.2.1 Visi

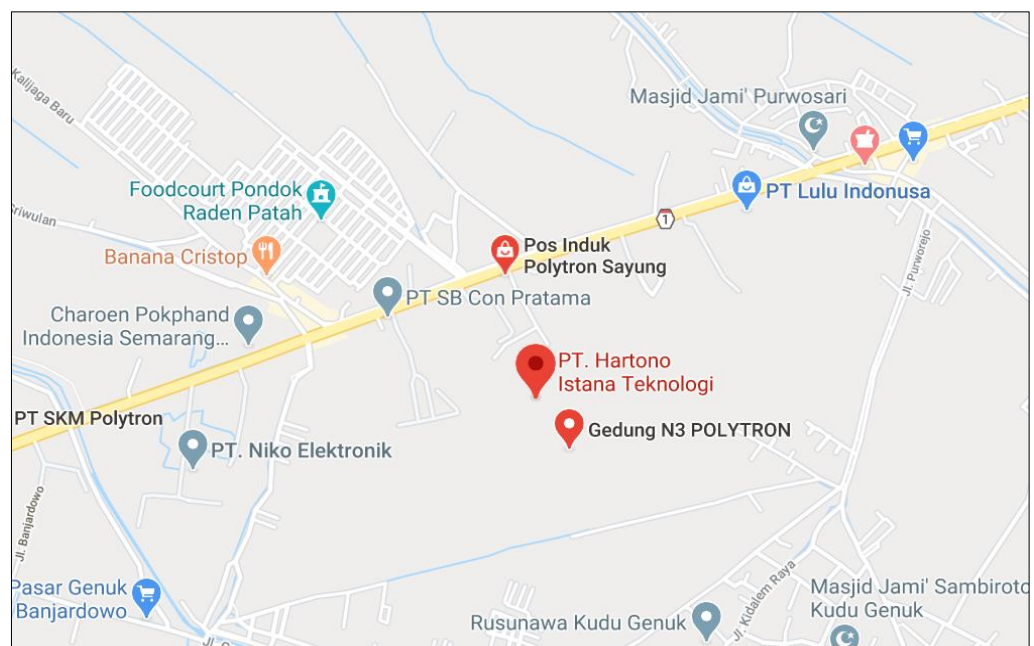
Visi dari PT. Hartono Istana Teknologi adalah “Memimpin Pergerakan Konvergensi Digital”.

2.2.2 Misi

Misi dari PT. Hartono Istana Teknologi adalah “Menjadi Digital E-Company yang Terbaik”.

2.3 Lokasi Perusahaan

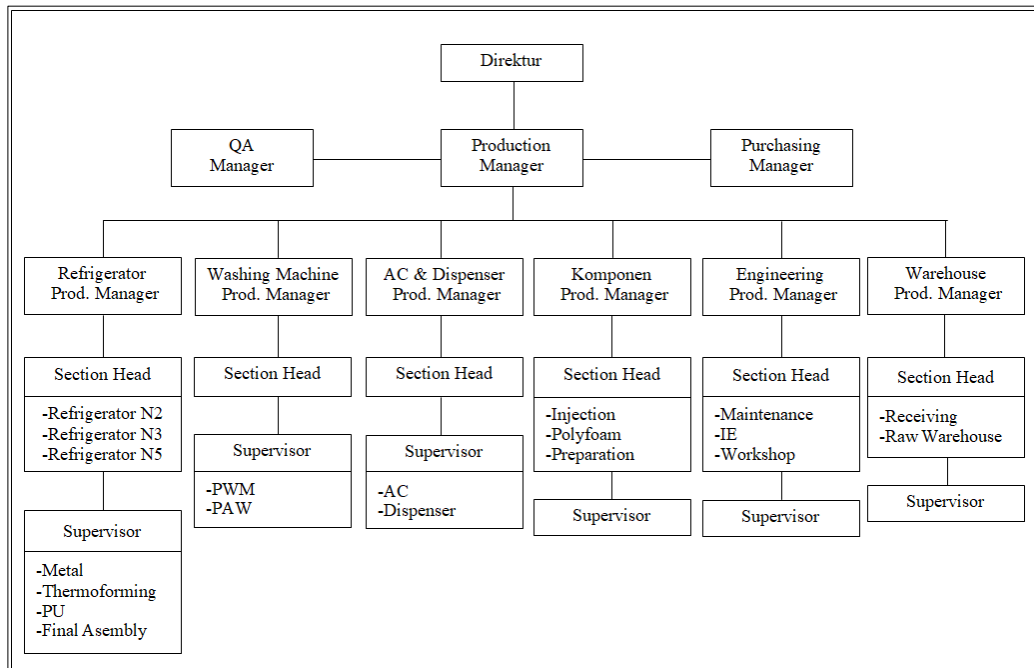
PT. Hartono Istana Teknologi berada di Jl. Raya Semarang KM.9, Trimulyo, Sayung, Demak, Jawa Tengah 59563. Berikut merupakan peta PT. Hartono Istana Teknologi:



Gambar 2.1 Peta Lokasi PT Hartono Istana Teknologi

2.4 Struktur Organisasi Perusahaan

Struktur organisasi berperan untuk mengatur wewenang dan kewajiban pekerjaan masing-masing departemen. Peranan mereka masing-masing memiliki keterkaitan dengan departemen lain. Berikut ini adalah struktur organisasi PT. Hartono Istana Teknologi:



Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Hartono Istana Teknologi

2.5 Deskripsi Departemen Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan

Tempat pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan adalah departemen produksi mesin cuci *Polytron Washing Machine*. Pada departemen ini sejatinya sebagian besar prosesnya merupakan proses *assembly* atau perakitan. Komponen-komponen yang dirakit berasal dari hasil produksi komponen pada departemen produksi komponen dan *purchasing* material. Terdapat dua lantai produksi dalam alur produksi PWM. Pada lantai satu dimulai dari pemasangan kemas mesin cuci bagian bawah, dilanjutkan hingga pemasangan bottom cabinet dan berakhir pada pemasangan middle cabinet. Selanjutnya alur produksi dilanjutkan menggunakan elevator ke lantai dua guna memasang komponen pada middle cabinet, pemasangan top cabinet dan pemasangan panel sebagai penutup mesin cuci disertai tombol dan kenop mesin cuci. Setelah semua komponen terpasang dilakukan pengecekan kebocoran mesin cuci. Setelah melewati pengecekan, alur produksi dilanjutkan menggunakan elevator ke lantai satu untuk dilakukan pengecekan kinerja mesin cuci secara keseluruhan. Setelah melewati

pengecekan kinerja mesin cuci, dilakukan pengemasan mesin cuci hingga mesin cuci siap didistribusikan.

2.6 Tenaga Kerja dan Jam Kerja Perusahaan

Tenaga kerja yang bekerja pada perusahaan ini didominasi oleh tenaga kerja laki-laki. Jumlah tenaga kerja secara keseluruhan adalah sekitar 3000 orang yang terbagi menjadi 3 pembagian jam kerja (*shift*). Setiap pembagian jam kerja akan bekerja selama 7 jam kerja ditambah 1 jam istirahat untuk hari senin sampai dengan hari jumat. Sedangkan untuk hari sabtu setiap pembagian jam kerja akan bekerja selama 6 jam kerja ditambah 1 jam istirahat. Berikut merupakan jam kerja yang berlaku pada PT. Hartono Istana Teknologi:

Tabel 2.1 Jam Kerja Pegawai Kantor PT Hartono Istana Teknologi

Hari Kerja	Jam Kerja	Jam Istirahat
Senin - Jumat	08.00-17.00	11.30-12.30

Tabel 2.2 Jam Kerja Pegawai Produksi PT Hartono Istana Teknologi

Hari Kerja	Jam Kerja
<i>Shift 1</i>	06.00 – 14.00
<i>Shift 2</i>	14.00-22.00
<i>Shift 3</i>	22.00 – 06.00